

AsahiKASEI

XYRON™ DG235

Asahi Kasei Corporation - 聚苯硫醚 + PPE

一般信息

产品说明

Modified PPE
PPS/PPE alloy
30% Filler reinforced Flame retardant V-1

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	• 阻燃性		
性能特点	• 尺寸稳定性良好 • 低飞边性	• 防潮 • 气体阻隔性	• 雾化, 低 • 阻燃性
加工方法	• 注射成型		
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PPS+PPE-GF30<		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.44	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ² (2.00 mm)	0.20 到 0.70	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	122	MPa	ISO 527
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	10200	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	187	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179

XYRON™ DG235

Asahi Kasei Corporation - 聚苯硫醚 + PPE

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	217	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -30 到 65°C	2.1E-5	cm/cm/°C	
垂直: -30 到 65°C	5.3E-5	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电常数			IEC 60250
100 Hz	4.00		
1 MHz	4.00		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	2.0E-3		
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	V-1		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	300 到 330	°C
模具温度	120 到 150	°C

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。

² 150x150x2 mm

³ 4 mm